鞍山紫竹物资有限公司
节能减排信息

一、企业简介

辽宁紫竹集团成立于2008年，坐落于辽宁省鞍山市，是集钢铁冶炼、轧钢生产、钢材深加工、国际进出口贸易、高新技术研发、基础工程、装备制造与融资租赁等业务为一体的大型综合性钢铁企业集团。集团核心生产主体鞍山紫竹科技型钢有限公司，专注于型钢产品的研发与规模化生产，主营铁塔用热轧角钢、桥梁用热轧U型肋、钢板桩、钢轨、船用T型钢及各类异型钢等核心产品，产品覆盖电力用热轧角钢全规格型号，远销全球60多个国家和地区，累计出口额超20亿美元。

企业具备行业领先的生产与保供能力，是国内仅有的两家可生产28#和30#特高压电力铁塔用热轧角钢的企业之一，2017年正式成为国家电网电力铁塔用热轧角钢合格供应商，并通过热轧大规格等边角钢生产商资格认证。企业生产排期稳定，平均每月组织一轮大规格角钢专项生产，常年备库约4500吨，可充分满足各区域客户紧急用料需求与国家电网工程验收节点要求。

同时，企业建立了完善的现代化合规管理体系，先后通过GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系认证、GB/T24001-2016/ISO14001:2015环境管理体系认证、

GB/T45001-2020/ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证，三大体系全面覆盖型钢生产全流程及相关管理活动，为绿色低碳生产、合规稳健运营提供了坚实的制度与管理保障。

二、节能减排核心做法

（一）优化生产能源结构，推进源头清洁能源替代

在型钢核心生产环节，企业全面采用天然气作为生产核心能源，替代传统高污染化石燃料，从生产源头削减污染物产生量与碳排放强度，实现核心生产环节能源利用的清洁化、低碳化转型，从根本上筑牢生产端节能减排基础。

（二）健全标准化环境管理体系，实现全流程减排管控

企业严格遵循 GB/T24001-2016/ISO14001:2015 环境管理体系标准，建立了覆盖型钢生产全流程及相关管理活动的闭环环境管理体系。将节能减排核心目标深度融入采购、生产、质检、仓储等全业务环节，制定标准化的环境管控流程、减排操作规范与目标考核机制，定期开展内部合规审核与年度第三方监督审核，确保各项节能减排措施全流程落地、全环节可控。

（三）严控物流运输环节排放，构建全链条绿色供应链

针对产品运输环节，企业制定了严格的合作车辆环保准入标准，明确要求所有合作运输的燃油车辆必须达到国 6 及以上环保等级，从物流端严控机动车尾气污染物排放，降低运输环节的碳

排放与环境影响，打通生产-物流全链条的节能减排管控闭环，稳步推进绿色供应链建设。

三、节能减排实施成效

（一）合规管理成效显著，绿色运营资质完备

企业环境管理体系持续稳定有效运行，顺利通过历次年度监督审核，相关认证证书长期保持合法有效，全面符合国家及钢铁行业环保管控要求，具备完善的绿色生产合规资质。同时，凭借规范的环境管理能力与稳定的绿色生产水平，企业成功入选国家电网合格供应商名录，充分满足电力行业绿色供应链管理的高标准要求。

（二）源头减排效果突出，污染物排放大幅压降

通过生产端全面推行天然气清洁能源替代，从根本上减少了传统燃煤能源带来的二氧化硫、氮氧化物、粉尘等大气污染物排放，显著降低了型钢生产环节的碳排放强度，实现了核心生产过程的清洁化转型，有效降低了生产活动对区域生态环境的影响。

（三）全链条减排闭环落地，全球化绿色供应能力持续提升

通过运输环节国6及以上环保车辆的强制准入管控，有效削减了物流运输环节的尾气排放与碳排放，实现了从生产制造到物流配送全链条的节能减排管控。同时，依托完善的质量、环境、职业健康安全一体化管理体系，企业产品可全面满足全球60多个

国家和地区的环保与质量准入要求，为绿色产品全球化供应奠定了坚实基础。

（四）可持续发展能力稳步增强，实现效益协同发展

节能减排工作的常态化、体系化推进，不仅实现了企业环保绩效的持续优化，更推动了生产运营效率与产品竞争力的同步提升。企业凭借稳定的绿色生产能力、完备的保供体系与合规的环保管理能力，在特高压电力角钢等高端型钢产品领域持续保持行业领先地位，实现了经济效益、环境效益与社会效益的协同高质量发展