伊莱特能源装备股份有限公司
节能减排信息

一、企业简介

伊莱特能源装备股份有限公司是与西班牙海斯坦普集团在中国共同投资组建的高端能源装备制造企业，总部坐落于山东省济南市章丘区，区位交通便利，公司占地面积62万平方米，注册资金44862.76325万元。

公司是国内风电法兰制造的领军企业，参与起草《风力发电机组环形锻件》行业标准，具备独立完成下料、加热、锻造、轧制、热处理、机加工、无损检测、检验全工序的生产能力，可实现200吨级锻件制造，最大环形锻件直径可达16米，具备年产20万吨锻件的产能规模。产品覆盖核电、风电、船舶、石化等领域各类高端锻件，是全球清洁能源与高端装备产业链的核心供应商。

公司生产与检测设备能力居国内同行业领先水平，配备多台大吨位锻造液压机、全系列数控辗环机、26台大型热处理炉、49台大规格数控立车等核心生产设备;检测中心于2013年通过中国合格评定国家认可委员会（CNAS）认可，配备国际先进的理化分析、力学性能测试、无损检测等专业设备31台，为产品质量与绿色生产管控提供了完备的硬件支撑。

公司建立了全维度、国际化的管理与认证体系，已通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系、ISO50001能源管理体系认证，持有民用核安全设备制造许可证、特种设备生产许可证等核心资质，获得挪威、美国、法国、英国、韩国、日本、意大利、中国八国船级社认证，是中核集团、丹麦维斯塔斯、德国西门子、西班牙歌美飒等国内外龙头企业的合格供应商。

二、节能减排核心做法

（一）优化能源供给结构，实现生产源头清洁降碳

公司在型钢生产环节全面采用天然气作为核心能源，替代传统高污染化石能源，从生产源头减少燃烧环节烟尘、二氧化硫、氮氧化物等污染物的产生与排放，实现核心生产环节的能源清洁化转型，从根源上把控碳排放与污染物排放总量。

（二）严控物流运输环节，构建全链条低碳管控体系

针对物流运输环节的移动源排放，公司制定严格的运输车辆环保准入标准，明确要求合作的燃油运输车辆必须达到国6及以上环保等级，全面淘汰低环保标准运输车辆，有效降低物流运输环节的碳排放与大气污染物排放，将节能减排管控延伸至供应链物流全链条。

（三）建立体系化管控机制，筑牢节能减排制度根基

建立并有效运行ISO14001环境管理体系、ISO50001能源管理体系，将节能减排、能源高效利用、环境治理要求全面融入生产经营、采购管理、工艺优化全流程，实现节能减排工作的制度化、标准化、常态化管控。

完成ISO14064-1温室气体核查，建立规范的温室气体排放核算、统计与管控机制，实现企业碳排放全流程可追溯、可量化、可管控；通过ISO14021循环材料声明，推动生产原材料的循环化利用，构建循环经济发展模式，从全生命周期降低产品环境影响。

（四）优化生产工艺与设备，深挖工序节能潜力

依托行业领先的自动化、数控化生产设备集群，针对锻造、热处理、机加工等高耗能工序开展系统性节能优化。通过大型数控辗环机、自动化操作机与机械手的规模化应用，提升生产成材率与加工效率，降低单位产品综合能耗；针对热处理核心高耗能环节，通过标准化大型热处理炉的工艺优化与热能循环利用改造，持续提升热能利用效率，最大限度减少生产环节的能源损耗。

（五）完善监测检测体系，保障减排成效落地

依托CNAS认可的国家级检测中心，建立完善的能源消耗、污染物排放常态化监测检测体系，对生产全流程的环保指标、能

耗指标开展定期检测与动态管控，确保各项节能减排措施落地执行，各类排放指标、能耗指标全面符合国家及行业管控要求。

三、节能减排工作成效

（一）绿色管理体系建设行业领先，低碳发展能力获得权威认可

公司已构建起覆盖环境管理、能源管控、温室气体核算、循环经济的全维度绿色发展管理体系，相关体系与成果先后通过莱茵、SGS、必维等国际权威机构的认证与核查，成为国内高端锻件制造领域绿色低碳发展的标杆企业，绿色管理能力与节能减排管控水平获得国际国内行业的广泛认可。

（二）源头减排成效显著，污染物排放得到有效管控

通过生产能源清洁化替代，全面实现型钢生产环节天然气清洁能源全覆盖，大幅削减了生产环节的污染物产生量与排放量；运输环节国6及以上环保车辆的全面准入，有效控制了物流环节的移动源污染，实现生产、物流全链条的污染物源头管控，各项环保指标均稳定满足国家及地方排放标准要求，无环保违法违规记录。

（三）能源利用效率持续提升，节能降碳成果扎实落地

通过ISO50001能源管理体系的有效运行，叠加生产工艺优化与自动化设备升级，公司单位产品综合能耗持续下降，能源利用效率显著提升。依托年产20万吨锻件的规模化产能，节能降碳

总量效益突出，为高端装备制造行业的绿色低碳转型提供了成熟的实践范本。

（四）绿色供应链建设持续深化，行业带动效应凸显

作为风电、核电等清洁能源领域的核心部件供应商，公司将节能减排与绿色低碳要求全面融入供应商管理与采购体系，通过绿色采购、绿色物流管控，带动上下游产业链共同推进绿色低碳转型。同时，凭借完善的绿色管理体系与突出的节能减排成效，公司持续保持全球清洁能源龙头企业的合格供应商资质，成为全球清洁能源产业链中重要的绿色制造合作伙伴。

（五）绿色发展成为核心竞争力，企业可持续发展根基持续夯实

公司节能减排与环境治理工作全面符合国家法律法规与行业监管要求，相关绿色发展成果成为企业获取核电、风电、船舶等高端领域准入资质的核心支撑，持续巩固了在高端锻件制造行业的领先地位。绿色低碳发展已成为企业核心竞争力的重要组成部分，为企业长期可持续发展奠定了坚实的基础。